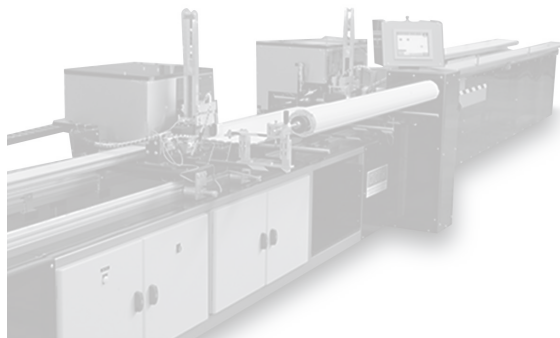


# ATX 2200

## Vollautomatische Arretieranlage

### Vollautomatische Maschine mit integrierter Säge zur Konfektionierung von Aluminium-Rolläden





## Aufbau

- ✓ Automatische Einzugs- und Sägevorrichtung zum schnellen Einfädeln und Arretieren der Lamellen
- ✓ Satz Endstück-Magazintürme zum automatischen Setzen der Endstücke
- ✓ Schnell verstellbarer Breitenanschlag
- ✓ Automatische Beladeeinrichtung
- ✓ System zum automatischen Aufrollen der Panzer
- ✓ Industriesteuerung mit Touchscreen

## Funktion

- ✓ Auf die Beladeeinrichtung werden die gelochten und ungelochten Lamellen vorgelegt. Dies bedeutet ein effizienteres und schnelleres Arbeiten mit der Beladeeinrichtung und erhöht die Kapazität der Anlage. Die Maschine übernimmt nun automatisch Lamelle für Lamelle und schiebt diese gegen den Breitenanschlag, danach erfolgt der Zuschnitt.
- ✓ Auf Breite zugeschnitten, erfolgt das Arretieren der ALU-Lamellen durch das automatische Aufstecken der Endstücke von jeder Lamellenseite und jeweils bei jeder zweiten Lamelle. Die Endstücke werden beidseitig verpresst. Der Rollladen wird automatisch aufgewickelt.

## Technische Daten

Länge:	ca. 11,2 m
Breite:	ca. 1,5 m
Höhe:	ca. 1,2 m
Gewicht:	ca. 1.200 kg
Stromversorgung:	400 V / 3 Phasen
Druckluft:	ca. 6 bar

## Vorteile

- ✓ Die Beladeeinrichtung reduziert ebenfalls die Nebenzeiten, d.h. bis zu 10 Stäbe à 6 m Länge werden automatisch abgearbeitet
- ✓ Reststückoptimierung gewährleistet definierte Reststücke
- ✓ Automatisches Aufwickeln der Rollladen während der Bearbeitung
- ✓ Leistungsstarke Industriesteuerung Siemens
- ✓ Die Anlage ist barcodefähig

## Optionen

- ✓ Elektronisch gesteuerte Einrichtung zur Besäumung von Lamellen à 6 m Länge
- ✓ Absauganlage
- ✓ Zusätzlicher automatischer Mengenspeicher der Beladeeinrichtung
- ✓ Verfahrbare Ablagetisch