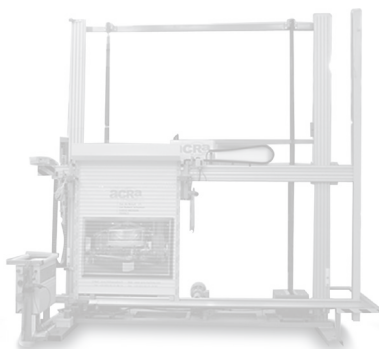


### Montage- und Testbank für den Elementbau in vertikaler Anordnung





### Aufbau

Diese Anlage BMC 2200 bietet dem Bediener ein sehr ergonomisches Arbeiten, da die Montage in vertikaler Anordnung erfolgt. D.h. ein komplettes Element kann in weniger als 10 Minuten zusammengebaut werden. Zudem ist die Anlage platzsparend.

- ✓ Haltesysteme für Blendkappen, Klemmung der Führungsschienen, schnell austauschbare Werkzeuge, passend für Ihr Element (herstellerunabhängig)
- ✓ Einfaches und ermüdungsfreies Arbeiten dank Höhenverstellung der Anlage
- ✓ Die Endkontrolle erfolgt während der Montage ohne Zeitverlust
- ✓ Bedienung über Touchscreen zur automatischen Einstellung der Höhe
- ✓ Austauschbare Haltesysteme aus Aluminium zur Befestigung der Führungsschienen – System einfach zu bedienen
- ✓ Schwenkeinrichtung bis zu 90° drehbar, zum Anbringen der Blenden Montageerleichterung für die Rückseite des Elementes
- ✓ Elektromotoren können schnell links oder rechts angeklemt werden, numerische Anzeige der Breite (optional)
- ✓ Mobile Wagen dienen zur Hilfestellung des Bedieners bei der Montage (Führungsschienen, Blenden, Achsen etc. können dort platziert werden).
- ✓ Endkontrolle: Hoch- und Runterfahren des Rollladenpanzers, Überprüfung der Höhe, Führungsschienen, Breite und der Funktionsfähigkeit des gesamten Elements

### Technische Daten

Länge:	ca. 3,0 m
Breite:	ca. 1,3 m
Höhe:	ca. 3,0 m auf 2,2 m Höhe einklappbar für den Transport
Gewicht:	ca. 800 kg

Min./max. Breite  
des Elements: 0,4 m / 2,5 m

Min./max. Höhe  
des Elements: 0,5 m / 2,5 m  
(andere Abmessungen möglich, Option)

### Optionen

- ✓ Barcodescanner
- ✓ Weitere Größen auf Anfrage
- ✓ Numerische Breitenanzeige
- ✓ Zusätzliche Anpassungen
- ✓ Automatisches schwenken des Elements durch Pneumatikzylinder