

Der 'Bolt Eater' (Bolzenfresser) für problemloses Entfernen dicker Bolzen u. Stiftschrauben

2-SAC Modell mit Gleichstrom zum schnellen Entfernen von Hartmetallplättchen an den Bohrköpfen

3-S Modell für leichte Arbeiten

2-SQT Modell Stud Buster' (Schraubenknacker)

Widerstandskräftiges 2-SB

Tragbares Gerät für leistungsstarke Einsätze

**ELECTRO
ARC**



ACROLOC
Werkzeugmaschinen
Ing. Spanagel GmbH

Mühleweg 11
72800 Eningen u.A.
Deutschland

Telefon 07121 / 9835-0
Telefax 07121 / 9835-10
e-mail info@acroloc.de
www.acroloc.de

**Wir sind Ihr Spezialist für
abgebrochene Gewindebohrer...**

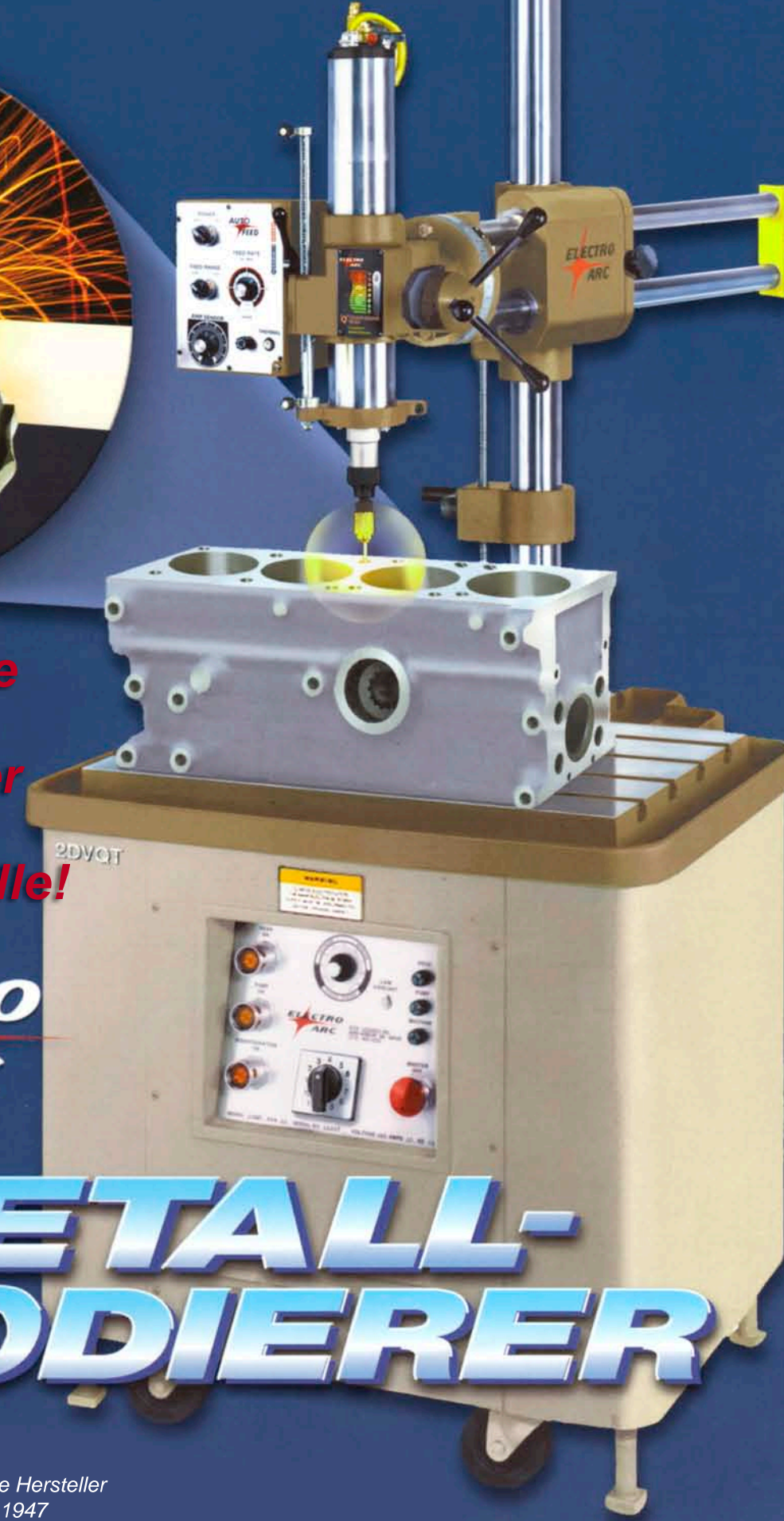


**...entfernen Sie
abgebrochene
Gewindebohrer
und Bolzen in
minutenschnelle!**

**ELECTRO
ARC**

**METALL-
ERODIERER**

Der weltweit grösste und erfahrendste Hersteller
von Metall-Erodiergeräten seit 1947





Mit dem **Electro Arc Verfahren** können **Gewindebohrer und Spiralbohrer in minutenschnelle** entfernt werden, ohne dass das **Gewinde oder das Werkstück beschädigt wird.**

Mit dem Electro Arc Verfahren wird **lediglich der mittlere Kern** eines abgebrochenen Gewindebohrers freigelegt. Durch die kontinuierliche Spülung mit einem Kühlmittel, erwärmt sich nicht einmal das Gewinde. Nach Entfernung des Kerns, können die Reste des Gewindebohrers problemlos entfernt werden.

Durchschnittliche Maschinenzeiten

| Abgebrochene Gewindebohrer 1 Zoll tief | Entfernung (Dauer) |
|--|--------------------|
| (5mm) | weniger als 1 min |
| (5mm) | 1 min |
| (8mm) | 1-1/2 min |
| (12mm) | 1-3/4 min |
| (18mm) | 2 min |
| (22mm) | 3-1/2 min |
| (27mm) | 4 min |
| 1-1/2" x 3" (39 mm) tief | 18 min |

Mit unseren Geräten können Sie auf vierfache Weise Geld sparen:

- Einsparung von unvorhergesehenen Engpässen in der laufenden Produktion
- Einsparung der Verschrottung teurer Teile
- Einsparung von Arbeitskosten
- Einsparung von Zeit – da Sie nicht auf externe Hilfe angewiesen sind

Plus! Schnelles Erodieren von Hartmetallplättchen

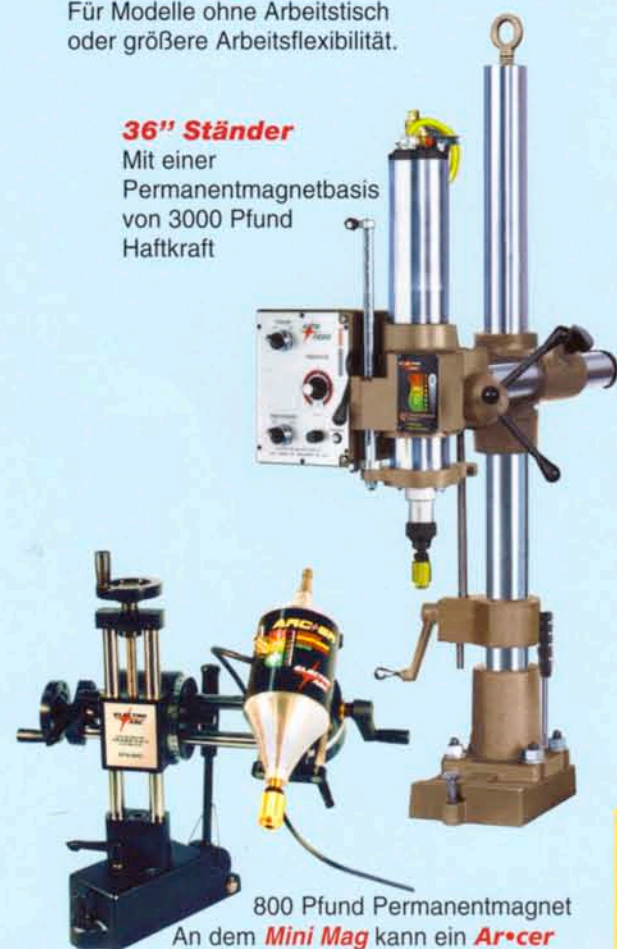
Unsere neuen Gleichstrommodelle sorgen für Abhilfe. Wenden Sie sich an uns für nähere Informationen!

Ständersysteme

Für Modelle ohne Arbeitstisch oder größere Arbeitsflexibilität.

36" Ständer

Mit einer Permanentmagnetbasis von 3000 Pfund Haftkraft



800 Pfund Permanentmagnet
An dem **Mini Mag** kann ein **Arc'er** Kopf sicher in jedem Feststellwinkel arbeiten.

Modell 2-S

Werkstatt-Grundmodell mit **ARC-ER** Kopf mit eingebautem LED-Amperemeter

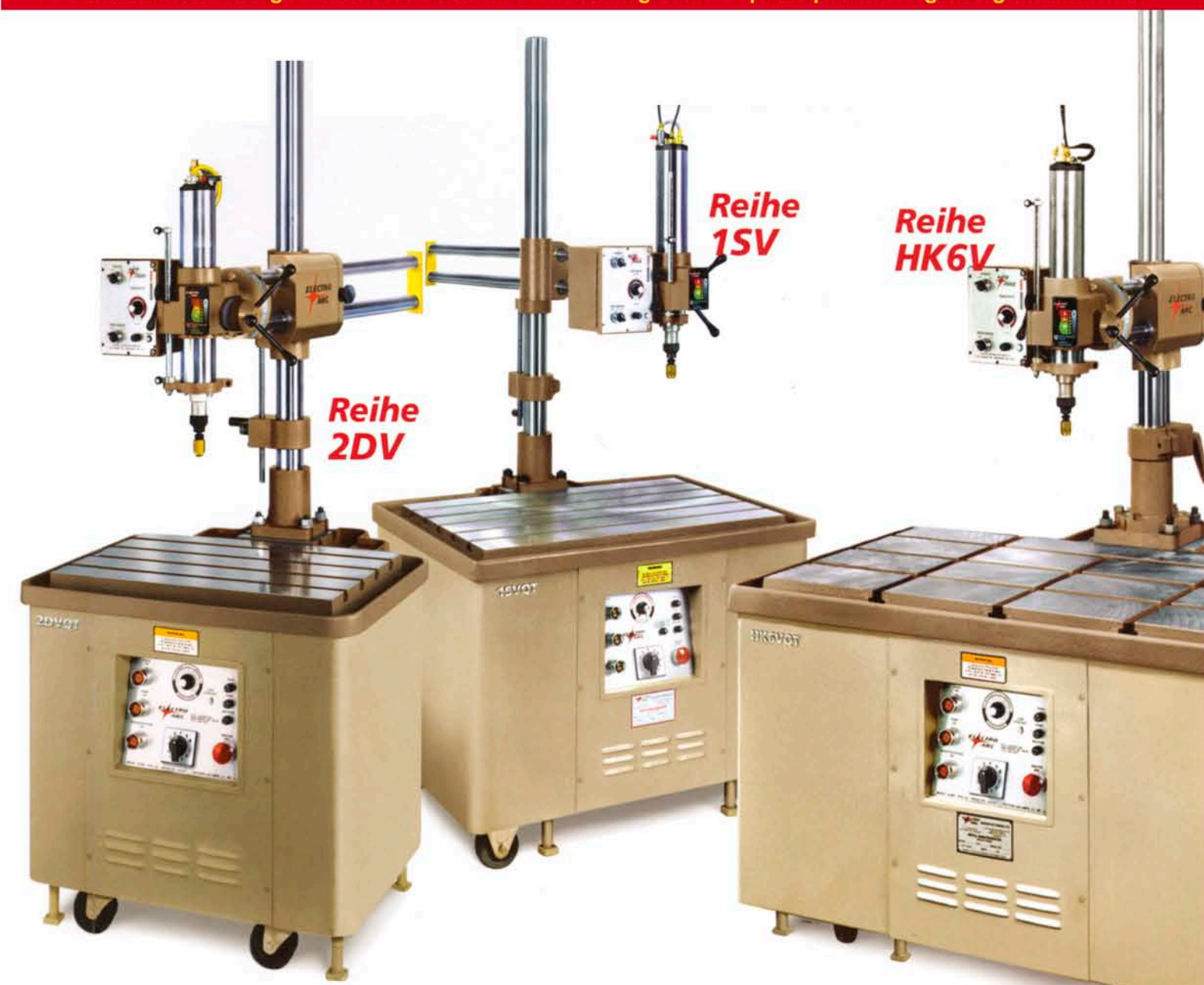


Reihe 2-SE

Auf sämtliche Electro Arc Metall-Erodiergeräte gewähren wir eine **12 monatige Garantie.**

Ein modulares Baukastensystem erlaubt für jeden Anwendungsfall die passende Maschine

- einfache Bedienung • robuste Bauweise • wartungsarm • platzsparend • günstig im Unterhalt



Reihe 2DV

Reihe 15V

Reihe HK6V

Wichtigste Bestandteile

Arbeitstisch

- Baureihe 2-SE
460 x 510 mm
- Baureihe 2-SA, 2-DV
790 x 760 mm
- Baureihe 1-SV
810 x 1000 mm
- Baureihe HK-6V
1000 x 1300 mm

Sonderanfertigungen auf Wunsch möglich

Erodierköpfe

Q-Kopf für genaues Arbeiten

Arc'er Kopf

mobiler Kopf für individuelle Arbeiten

Möglichkeit der automatischen Zustellung für beide Köpfe



Stromversorgung

Stromversorgung in 3, 10, 15 oder 20 kVA für die Entfernung von Gewindebohrern von bis zu 2 Zoll

Sonstige Anwendungen

Schneiden von quadratischen oder Sechskantlöchern für Schlüssel zum Entfernen von abgebrochenen Stiftschrauben oder Bolzen

Plus:

- Prägen von Kennzeichen auf Stahlrollen
- Bohren und Ansenken von gehärtetem Metall
- Wiederherstellung des Rundlaufs vergüteter Drehdorne
- Innenquerbohrungen in Hartmaterial
- Schneiden von Startlöchern in Gesenkstahl zum Drahterodieren