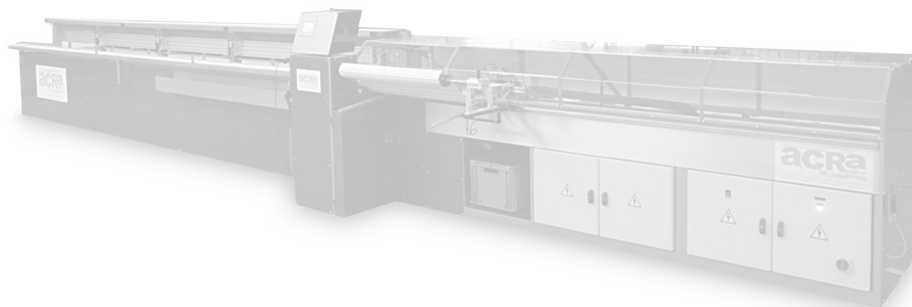


Vollautomatische Maschine mit integrierter Säge zur Konfektionierung von PVC-Rollläden





Aufbau

- ✓ Automatische Einzugsvorrichtung zum Einfädeln und Arretieren durch Inox-Draht der Lamellen
- ✓ Schnell verstellbarer Breitenanschlag
- ✓ Automatische Beladeeinrichtung
- ✓ System zum automatischen Aufrollen der Panzer
- ✓ Industriesteuerung mit Tochtscreen

Funktion

- ✓ Die gelochten und ungelochten Lamellen werden im Paket (3er oder 5er Bündel) auf der Beladeeinrichtung positioniert. Die Maschine übernimmt automatisch Lamelle für Lamelle und schiebt diese gegen den Breitenanschlag. Danach erfolgt der Zuschnitt.
- ✓ Auf Breite zugeschnitten, erfolgt das einseitige Arretieren der PVC-Lamellen durch das Einschließen eines Inox-Drahtes. Der Rollladen wird automatisch aufgewickelt.

Technische Daten

Länge:	ca. 11,2 m
Breite:	ca. 1,5 m
Höhe:	ca. 1,2 m
Gewicht:	ca. 1.200 kg
Stromversorgung:	400 V / 3 Phasen
Druckluft:	6 bar

Vorteile

- ✓ Automatische Beladeeinrichtung
- ✓ Schnelle und effiziente Umstellung der Maschine auf verschiedene Stabbreiten und Stabarten unter 5 Min.
- ✓ Geringerer Abfall durch Zuschnittsoptimierung
- ✓ Leistungsfähige Wickelvorrichtung oder Flachablage
- ✓ Kapazität ca. 300 m² pro Schicht möglich

Optionen

- ✓ Barcodescanner
- ✓ Elektronisch gesteuerte Einrichtung zur Besäumung von Lamellen à 6 m Länge
- ✓ Absauganlage
- ✓ Zusätzlicher automatischer Mengenspeicher der Beladeeinrichtung
- ✓ Verfahrbarer Ablagetisch