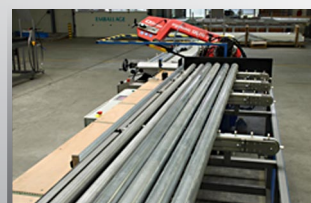
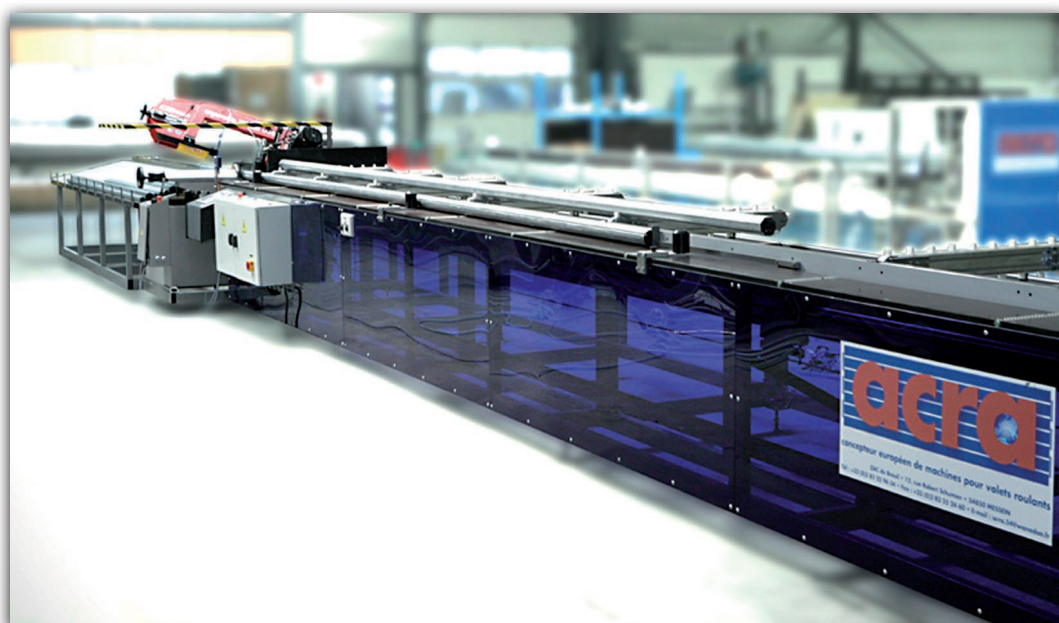
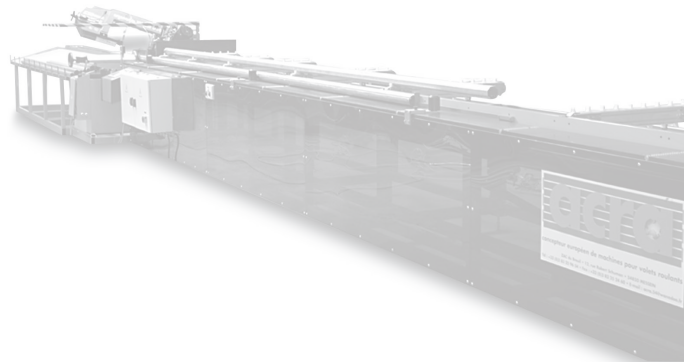


Automatische Sägeanlage zum Zuschneiden von Stahlwellen für Rollläden





Aufbau

- ✓ Die Anlage besteht aus einer leistungsfähigen Bandsäge mit Microsprüheinrichtung, der Zuschnitt erfolgt automatisch
- ✓ Die Stahlwellen werden automatisch zur Bandsäge positioniert mit einem Pusher
- ✓ Verstellung über E-Motor, Messsystem über Encoder
- ✓ Die Anlage kann max. 10 Stahlwellen à 6 m Länge speichern und abarbeiten
- ✓ Die zugeschnittenen Stahlwellen werden automatisch ausgeworfen
- ✓ Die Anlage wird über einen Touchscreen oder einen Barcodescanner bedient
- ✓ Die Anlage kann an das Ethernet angeschlossen werden

Technische Daten

Länge:	ca. 10,0 m
Breite:	ca. 1,7 m
Höhe:	ca. 1,7 m
Gewicht:	ca. 1.200 kg
Stromversorgung:	400 V / 3 Phasen / 50 HZ
Sägeleistung:	3 kW
Druckluft:	6 bar
Verfahrweg:	6 m

Funktion

- ✓ Diese Anlage wurde speziell zum Ablängen von Stahlwellen mit einer Länge von max. 6 m und einem Durchmesser von 40 bis 100 mm entwickelt.
- ✓ Der Speicher für die Stahlwellen wird händisch beladen bis zu 10 Wellen à 6 m Länge. Danach gibt der Bediener den Zuschnitt manuell oder über einen Barcodescanner ein. Anschließend arbeitet die Anlage automatisch die Wellen ab.
- ✓ Der Bediener muss lediglich von Zeit zu Zeit das Magazin mit neuen Wellen befüllen und die bereits zugeschnittenen Stahlwellen zur Weiterverarbeitung entnehmen, d.h. die Anlage läuft weitgehend autonom.

Optionen

- ✓ Vergrößerter Ablagespeicher
- ✓ Automatische Beschriftung der Stahlwellen