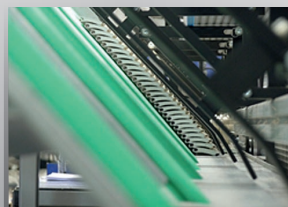
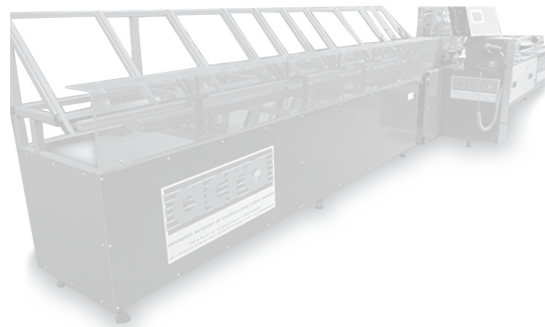


Automatische Maschine zur Konfektionierung von Alu-Rollläden mit bereits zugeschnittenen Lamellen





Aufbau

- ✓ Automatische Einzugsvorrichtung zum schnellen Einfädeln und Arretieren der Lamellen
- ✓ 1 Satz Endstück-Magazintürme zum automatischen Setzen der Endstücke
- ✓ Schnell verstellbarer Breitenanschlag – einfache Bedienung
- ✓ System zum automatischen Aufrollen der Panzer
- ✓ Industriesteuerung mit Bedienpult

Funktion

- ✓ Der Bediener legt die Anzahl der ungelochten und gelochten Lamellen in das Magazin ein und gibt die jeweilige Anzahl auch in die Steuerung ein
- ✓ Im Schrittverfahren werden die Lamellen vereinzelt und in die Maschine über Einzugsrollen gegen Anschlag zugeführt.
- ✓ Die Endstücke werden in jede zweite Lamelle automatisch eingeschoben und verkerbt.

Technische Daten

Länge:	ca. 9,0 m
Breite:	ca. 1,2 m
Höhe:	ca. 1,0 m
Gewicht:	ca. 1.200 kg
Stromversorgung:	400 V / 50 Hz / 2 kW
Druckluft:	ca. 6 bar

Vorteile

- ✓ Schnelles und sicheres Arretieren der vorgeschrittenen Lamellen
- ✓ Einfache und Leichte Bedienung der Maschine

Optionen

- ✓ Beladetisch für die vorgeschrittenen Lamellen
- ✓ Barcodescanner
- ✓ Ethernetanschluss