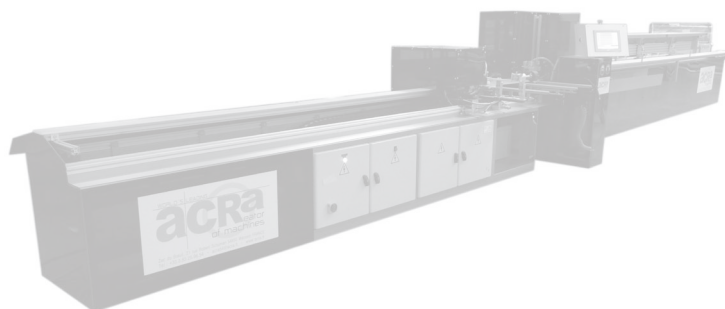


Vollautomatische Maschine mit doppeltem Lamelleneinzug, integrierter Säge und Mengenspeicher zur Konfektionierung von Aluminium-Rollläden





Aufbau

- ✓ Doppelter Lamelleneinzug einschl. Sägevorrichtung zum schnellen Einfädeln und Arretieren
- ✓ Satz Endstück-Magazintürme zum automatischen Setzen der Endstücke
- ✓ Schnell verstellbarer Breitenanschlag
- ✓ Automatischer Mengenspeicher
- ✓ System zum automatischen Aufrollen der Panzer
- ✓ Siemens Industriesteuerung mit Touchscreen 11"

Funktion

- ✓ Es werden gleichzeitig 2 Lamellen á 6 m eingezogen, auf Maß geschnitten, weitertransportiert und arretiert
- ✓ Mengenspeicher kann bis zu 400 m Stabware abspeichern
- ✓ Der Rollladen wird automatisch aufgewickelt oder flach abgelegt
- ✓ Die Lamellen müssen im 4er oder 6er Teppich auf der Maschine verarbeitet werden
- ✓ Kleinere Reststücke werden automatisch nach vorne in einen Auffangbehälter entsorgt, größere Reststücke werden automatisch nach hinten zur Weiterverarbeitung entsorgt

Technische Daten

Länge:	ca. 11,8 m
Breite:	ca. 2,1 m
Höhe:	ca. 1,6 m
Gewicht:	ca. 1.800 kg
Stromversorgung:	400 V / 3 Phasen
Druckluft:	ca. 7 bar

Vorteile

- ✓ Der Mengenspeicher reduziert ebenfalls die Nebenzeiten, d.h. bis zu 400 m Stabware werden automatisch abgearbeitet
- ✓ Reststückoptimierung gewährleistet definierte Reststücke
- ✓ Automatisches Aufwickeln der Rollladen während der Bearbeitung
- ✓ Leistungsstarke Siemens Industriesteuerung
- ✓ Die Anlage ist USB-, barcode- und ethernetfähig
- ✓ Rollladenbreite ca. 500 - 4.000 mm
- ✓ Einzugsgeschwindigkeit bis zu 120 m/min
- ✓ Hohe Maschinenkapazität: Bis zu 160 Panzer und mehr pro Schicht möglich

Optionen

- ✓ Elektronisch gesteuerte Einrichtung zur Besäumung von Lamellen á 6 m Länge
- ✓ Absauganlage
- ✓ Verfahrbarer Ablagetisch